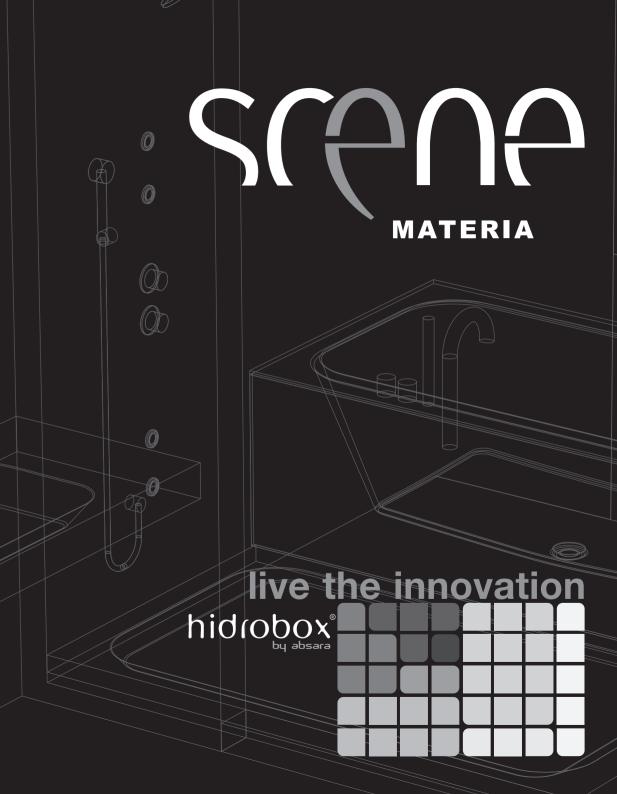


Die Verfahrens- und Fertigungstechnik von Scene Materia wurde von uns selbst entwickelt, wodurch wir der ideal Partner für Ihre Projekte sind. hidrobox®



ABSARA INDUSTRIAL S.L. | Partida Saloni, s/n 12130 San Juan de Moró | Castellón SPAIN Tel. +34 964 657 272 | Fax +34 964 691 922 absara@absaraindustrial.com | www.hidrobox.com





ist eine hoch entwickelte Zusammensetzung aus Mineralverbindungen, organischen Polymeren und spezifischen Additiven, die zum Vergießen geeignet sind. Das Material ist auch als synthetischer Stein bekannt

und ist Teil einer Gruppe von Materialien mit "fester Oberfläche" - synthetische Materialien ohne Haut, deren äußerste Oberfläche dieselben Eigenschaften aufweist wie ihr Inneres.

Die Struktur der synthetischen Harzverbindung verleiht eine gewisse Elastizität, während die Mineralstoffe gewissermaßen einen Schutz gegen Abnutzung darstellen und außerdem für Rutschfestigkeit sorgen.

Hauptmerkmale:

Äußerst biegesteif
Beständig gegen chemische Mittel
Strapazierfähig
Angenehme Haptik
Homogen
Problemlose Reinigung und Reparatur
Nicht porös
Hygienisch
Äußerst ansprechende Optik.

Absara Industrial S.L. gehört der Internationalen Vereinigung der Hersteller von festen Oberflächen an, die weltweit fortschrittlichste Organisation für diese Art von Materialien, und richtet sich nach deren Richtlinien.

ISSFA

Aufgrund des Wissens um die Materialeigenschaften und alle damit verbundenen Möglichkeiten kennen wir die Ergebnisse, die das Material Ihnen bieten kann. Anhand dieses Dokuments können Sie sich mit diesem Material vertraut machen und dessen technische Eigenschaften besser kennen lernen.

Falls Sie weitere Informationen über mögliche Formen und Farben benötigen, können Sie uns jederzeit gerne eine Anfrage schicken.

Die oben erwähnten Tests wurden von den folgenden Labors durchgeführt und zertifiziert:

ITC
Instituto de Tecnología
Cerámica del Plástico

AIMPLAS
Instituto Tecnológico

Forschungszentrum

NAHB

ERGEBNIS	VERFAHREN
Zufriedenstellend	ANSI Z 124.6-1997
Zufriedenstellend	ANSI Z 124.6-1997
Keine sichtbaren Veränderungen	UNE-EN 263
Leichte Veränderung von Glanz und/oder Farbe	UNE-EN 263
Zufriedenstellend	UNE 67-001-88
	Zufriedenstellend

GETESTETE MIKROBIOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN	EINHEITEN	WERT	VERFAHREN
Pilzwachstum		Kein Wachstum	ASTM G21-96

GETESTETE PHYSIKALISCHE

EIGENSCHAFTEN	EINHEITEN	WERT	VERFAHREN
Dichte	g/cm ³	1.720	UNE-EN ISO 1183-1
Aufnahme von Wasser	-	0.05	UNE-EN ISO 62
Thermoschock		Zufriedenstellend	UNE 67-001-88
Linearer Ausdehnungskoeffizient	mm/mmºC	0.33x10 ⁻⁴	ASTM D696
Beständigkeit gegen Wärmeleitung		Zufriedenstellend	ANSI Z-124.6
Dampfbeständigkeit	-	Zufriedenstellend	UNE-EN 263

GETESTETE MECHANISCHE

IGENSCHAFTEN	EINHEITEN	WERT	VERFAHREN
arcolhärte	-	56	UNE-EN ISO 53270
toßfestigkeit nach Charpy	-	Zufriedenstellend	ISSFA 5.6
ruckfestigkeit	N/mm ²	41.4	UNE-EN ISO 178
ugfestigkeit	N/mm²	17.1	ASTM 638
bschürfbeständigkeit	Klasse	5	UNE-EN ISO 10545-14

WARTUNG

Scene MATERIA kann mit herkömmlichen Sanitärprodukten gereinigt werden. Verwenden Sie hierzu einen feuchten Schwamm oder ein weiches Tuch mit einem Neutralreiniger, wischen Sie die Oberfläche mit kreisenden Bewegungen ab und spülen Sie mit Wasser nach. Für eine sorgfältigere Reinigung des Materials sind Produkte auf Ammoniakbasis zum Reinigen von Oberflächen geeignet. Spülen Sie stets mit Wasser nach, damit sich die chemischen Produkte möglichst kurz auf dem Material befinden.

VERARBEITUNG

Die Verarbeitung oder das Zuschneiden von Scene Materia darf nur mithilfe von professionellen Geräten erfolgen. Sollten Sie keine professionellen Geräte zur Hand haben, kann die Verarbeitung auch mit Keramikwerkzeug erfolgen, das immer wieder erneuert werden muss. Zum Bohren können Glasbohrer verwendet werden.